

535,615

(12) МЕЖДУНАРОДНАЯ ЗАЯВКА, ОПУБЛИКОВАННАЯ В СООТВЕТСТВИИ С
ДОГОВОРом О ПАТЕНТНОЙ КООПЕРАЦИИ (РСТ)

(19) ВСЕМИРНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ
Международное бюро



РСТ

Rec'd PCT/PTO 19 MAY 2005

(43) Дата международной публикации:
03 июня 2004 (03.06.2004)

(10) Номер международной публикации:
WO 2004/046637 A1

(51) Международная патентная классификация⁷:
F42B 30/02, 10/08, 7/10, 5/02

(21) Номер международной заявки: PCT/RU2003/000501

(22) Дата международной подачи:
18 ноября 2003 (18.11.2003)

(25) Язык подачи: русский

(26) Язык публикации: русский

(30) Данные о приоритете:
2002131148 20 ноября 2002 (20.11.2002) RU

(71) Заявитель и

(72) Изобретатель: РАДЧЕНКО Михаил Юрьевич
[RU/RU]; 127521 Москва, ул. Шереметьевская, д.
19, кв. 74 (RU) [RADCHENKO, Mihail Yur'evich,
Moscow (RU)].

(81) Указанные государства (национально): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG,
ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS,
JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU,
LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO,
NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK,
SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC,
VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Указанные государства (регионально): ARIPO па-
тент (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ,
TZ, UG, ZM, ZW), евразийский патент (AM, AZ,
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), европейский
патент (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES,
FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE,
SI, SK, TR), патент OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

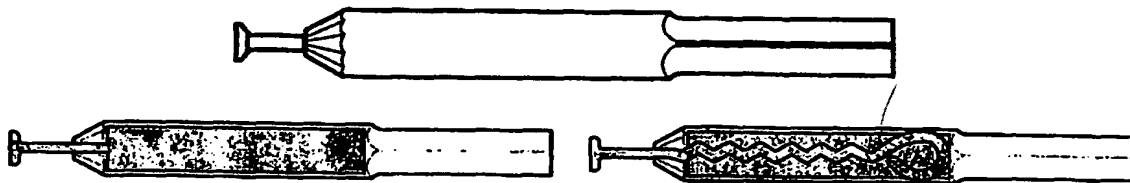
Декларации в соответствии с правилом 4.17:

Касающаяся установления личности изобре-
тателя (правило 4.17 (i)) для следующих указа-
нных государств AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV,
MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO,
NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK,
SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC,
VN, YU, ZA, ZM, ZW, (регионально): ARIPO
патент (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL,
SZ, TZ, UG, ZM, ZW), евразийский патент (AM,
AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), европейский
патент (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES,
FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE,
SI, SK, TR), патент OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Продолжение на след. странице]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING A BULLET, BULLET PRODUCED ACCORDING TO SAID METHOD AND
AMMUNITION PROVIDED WITH SAID BULLET

(54) Название изобретения: СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПУЛИ, ПУЛЯ, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ПО СПОСОБУ, И
БОЕПРИПАС С ПУЛЕЙ



(57) Abstract: The invention relates to ammunition for fire and pneumatic smoothbore weapon and can be used for producing bullets for hunting and sporting guns. The inventive method consists in deforming the rear part of a tubular blank in such a way that an aerodynamic empennage is formed and in arranging a core in the front part of said blank. The core is introduced into the tubular blank prior to deforming and is fixed in said blank by deforming the front and rear parts thereof. Deformation is carried out by pressing the blank wall without modifying the thickness thereof. The deformation of the tubular blank can be carried out by longitudinally clamping said blank between two crimping matrixes. Said core is embodied in such a way that an extractor in the form of an aerodynamic needle is formed in the material thereof, the core being inserted when said extractor is disposed outside the internal volume of the blank.

[Продолжение на след. странице]

WO 2004/046637 A1



Касающаяся права заявителя подавать заявку на патент и получать его (правило 4.17 (ii)) для следующих указанных государств AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW, (регионально): ARIPO патент (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), евразийский патент (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), европейский патент (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SI, SK, TR), патент OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Об авторстве изобретения (правило 4.17 (iv)) только для US.

Опубликована

С отчётом о международном поиске.

В отношении двухбуквенных кодов, кодов языков и других сокращений см. «Пояснения к кодам и сокращениям», публикуемые в начале каждого очередного выпуска Бюллетеня РСТ.

(57) Реферат: Изобретение относится к боеприпасам для огнестрельного и пневматического гладкоствольного оружия и может быть использовано для изготовления пуль для патронов охотничьих и спортивных ружей. Способ включает деформацию задней части трубчатой заготовки с образованием аэродинамического оперения и размещение внутри передней части трубчатой заготовки сердечника. Размещение сердечника в трубчатой заготовке производят перед ее деформацией, а его закрепление внутри заготовки производят, одновременно деформируя переднюю и заднюю части заготовки. При этом, деформацию осуществляют путем обжима стенки заготовки без изменения ее толщины. Деформацию трубчатой заготовки могут осуществлять, продольно зажимая заготовку между обжимными матрицами. При выполнении сердечника в материале сердечника дополнительно формируют извлекатель в форме аэродинамической иглы, а размещение сердечника производят, располагая извлекатель вне внутреннего объема заготовки.